everStick®NET

Výztuž ze skleněných vláken určená pro použití ve stomatologii

Co je výztuž everStick NET ?
Výztuž everStick NET je síťka ze skleněných vláken, která zesiluje a zpevňuje akryláty a kompozity v několika směrech. Výztuž everStick NET je vyrobena z dvousměrných skleněných vláken a polymerovo-pryskyřičné gelové matrix. Polymerovo-pryskyřičná gelová matrix udržuje síť vláken pohromadě, co ulehčuje manipulaci se svazkem vláken. Síťka ze skleněných vláken je přizpůsobivá a mírně lepivá, co umožňuje lepší a spolehlivější adaptaci k zubům.

everStick NET se doporučuje v následovných indikacích:
- Labiální parodontální dlahování
- Labiální dlahování zubů poškozených traumatem
- Opravy fazet
- Dočasné korunky a můstky

Počet vrstev
Pro dostatečné zpevnění v uvedených aplikacích obvykle postačí 2 až 3 vrstvy síťky everStick NET.

Povrchově kotvené labiální dlahy s použitím síťky ze skleněných vláken everStick NET

UPOZORNĚNÍ: Dlaha vyrobená z vláken everStick NET musí být přilepena k zubům po celé délce, včetně aproximálních oblastí. Částečným bodovým lepením se nedosáhne dostatečně pevné spojení mezi zubem a vláknem.





1. Měření a stříhání vlákna
Odměřte a spolu s ochranným obalem odstřihněte 2 až 3 pásky síťky everStick NET vhodné délky a šířky pro dlahu. Proužky musí být střiženy tak, aby spodní byl největší a každý další o něco menší než ten předchozí. Tímto se předejde formování příliš vysokých okrajů dlahy. Během přípravy zubů na dlahování udržujte proužky z vláken pod ochranným krytem, abyste je chránili před světlem. Nepoužité balení vláken dobře uzavřete a skladujte v ledničce (při teplotě 2-8°C / 35.6-46.4 °F).



2. Čištění zubů
Dlaha musí být k zubům připojena na dostatečně velké ploše. Plochy, na které se bude lepit dlaha, očistěte pemzou a vodou, opláchněte vodou a následně vysušte vzduchem.



3. Leptání
Plochy, na které se bude lepit dlaha, včetně mezizubních prostor, leptejte kyselinou orto-fosforečnou podle instrukcí výrobce bondu. Naleptaná plocha by měla být o něco větší než je šířka/délka samotné dlahy. Doporučovaný čas leptání skloviny při povrchovém kotvení je 45-60 sekund. Po dokončení leptání povrch opatrně opláchněte vodou a osušte vzduchem. Pracovní plochu udržujte suchou, dokud není dlaha úplně pokrytá kompozitem a vytvrzená světlem.



4. Bonding
Bond používejte podle instrukcí výrobce bondu. Bond aplikujte po celé vazební ploše. Bodovým lepením se pro trvalé dlahy nedosáhne dostatečná pevnost spojení, vlákna musí být nalepena k zubům po celé jejich délce, včetně mezizubních prostor. Bond vytvrďte světlem podle instrukcí výrobce.



5. Aplikování flow kompozitu
Na nabondovanou plochu zubů, včetně mezizubních prostor, aplikujte tenkou vrstvu flow kompozitu (např. StickFlow), ale nechte dostatečný prostor na čištění. Flow kompozit zatím nevytvrzujte.
Poznámka! Vlákna musí být pokryta kompozitem po celé své délce, včetně aproximálních oblastí. V interproximálních oblastech ponechte dostatečný prostor pro čištění.



6. Adaptování vlákna
Připravené proužky everStick®NET adaptujte postupně na povrch zubů, každý proužek samostatně. Držte vlákno pinzetou a odstraňte bílý papírový obal z obou stran vlákna. Vrstvu vláken uložte na povrch neztuhlého flow kompozitu. Použitím silikonového nástroje RefixD nebo nástroje Stick Stepper přitlačte jeden konec k zubům. Vlákno neumísťujte příliš blízko gingivy, aby nedošlo k vyplnění prostoru nutného pro čištění. Konec vlákna vytvrďte světlem 10 sekund, přičemž zbytek vlákna chraňte širokou koncovkou nástroje Stick Stepper, aby se předešlo jeho předčasnému vytvrzení. Postupně adaptujte vlákno k zubům (včetně mezizubních prostor) a vytvrzujte jej světlem, každý zub zvlášť. V této fázi vytvrzujte vlákno jen po dobu 5-10 sekund na každý zub. Na povrch vytvrzeného proužku z vláken naneste tenkou vrstvu světlem tuhnoucí pryskyřice (např. Stick Resin). Pak na první proužek položte druhý a vytvrďte jej světlem - postupujte stejně jako při prvním proužku. Stejně postupujte i při umísťování třetího proužku, je-li potřebná i třetí vrstva.



7. Dokončování
Po předběžném vytvrzení světlem pokryjte celou dlahu z vláken everStick NET tenkou vrstvou flow kompozitu (např. StickFlow). Vytvrďte světlem celé vlákno a kompozit, každý zub zvlášť po dobu 40 sekund. Dlahu dokončete a doleštěte. Dbejte, abyste při dokončování nepřeřízli vlákna.



8. Odstranění dlahy
V případě nutnosti lze dlahu odstranit odvrtáním.

TIPY:
- Vlákna musí být vždy pokryta kompozitem po celé ploše.
- Na udržení suchého pracovního povrchu doporučujeme použití koferdamu.
- V případě nutnosti můžete při dlahování použít silnější vlákno everStick PERIO.
- Flow kompozit můžete aplikovat pomocí malého štětce.
- Při dlahování můžete zuby z labiální nebo linguální strany podepřít pomocí silikonového klíče vyrobeného z tmelového otiskovacího materiálu.
- Doporučený čas leptání skloviny při povrchovém kotvení je 45-60 sekund.

Dlahování zubů poškozených traumatem vlákny everStick NET

Postupujte stejně jako při povrchově kotveném dlahování, ale nelepte dlahu do mezizubních prostor.
To zajistí větší flexibilitu dlahy a její jednodušší odstranění. Použijte tři vrstvy vláken **everStick NET.**

Oprava fazet vlákny everStick NET
Zpevňující účinek vláken při opravách fazet je založen kromě chemické vazby na dodatečné mechanické retenci. Kompozit se na obnažený kov neváže moc dobře. Vazba na keramiku a opaker se dá zvýšit leptáním kyselinou fluorovodíkovou. Nejdůležitější při opravách fazet je umístění vláken everStick NET přez incizální hranu na palatální nebo linguální stranu anebo do jiné retenční oblasti. Vlákny vyztužený „drápek„ drží fazetu na místě, přičemž další část vlákna vyztužuje kompozit.

Pracovní postup
1. Příprava korunky
Udělejte preparaci na fazetu. Preparaci prodlužte za incizální hranu korunky. Abyste vytvořili makroskopickou retenci, na labiální straně korunky vypreparujte retenční drážky.

2. Odříznutí vlákna everStick NET
Odstřihněte proužek everStick NET přiměřené velikosti. Vlákno musí zasahovat přes incizální hranu korunky, ale ne přes marginální okraj cervikálně nebo aproximálně.

3. Příprava povrchu korunky
Kovový povrch i keramiku opískujte nebo zdrsněte pomocí diamantového vrtáčku.

4. Leptání keramiky
Pro docílení co nejlepší retence povrch keramiky leptejte 10% kyselinou fluorovodíkovou podle návodu výrobce leptadla.

5. Silanizace kovu a keramiky
Kovové a keramické plochy silanizujte podle návodu výrobce (např. ESPESIL, Ceramic Primer).

6. Bonding a adaptace vlákna
Obnažený kovový povrch překryjte světlem tuhnoucím kompozitním opakerem (např. Clearfil ST Opaquer od fy. Kuraray, Espe Opaquer, 3M Opaquer, Bisco Opaquer), aby kov neprosvítal a neovlivňoval barvu kompozitní fazety, a vytvrďte světlem podle pokynů výrobce opakeru. Na celý povrch naneste světlem tuhnoucí pryskyřici (např. StickResin), pomocí nástroje RefixD přitlačte vlákna everStick NET na místo a vytvrďte světlem 5-10 sekund. Na povrch vytvrzeného vlákna aplikujte tenkou vrstvu světlem tuhnoucí pryskyřice (např. StickResin) a položte druhou vrstvu vláken everStick NET a vytvrďte 5-10 sekund. Pokud je to nutné, postup opakujte s třetí vrstvou vláken everStick NET.

7. Navrstvení fazety
Kompozitem dobudujte a dokončete fazetu, přičemž dodržujte návod k použití výrobce kompozitu.

Poznámka: Abyste zajistili suché pracovní pole a chránili měkké tkáně, používejte koferdam.

Dočasné můstky s použitím vláken everStick C&B a everStick NET

1. Před preparací pilířových zubů na můstek udělejte otisk místa, kde bude dočasný můstek. V otisku vyřízněte místo pro chybějící mezičlen.





2. Odstřihněte přiměřené délky vláken everStick C&B a everStick NET. V místě korunek se použijí vlákna everStick NET a v místě mezičlenu se použije jedno anebo víc vláken (svazků) everStick C&B.







3. Otisk vyplňte materiálem pro dočasné korunky a můstky, a následně vložte do otisku vlákno/vlákna everStick C&B jako konstrukci pro můstek. V místě korunek pro pilířové zuby položte do otisku vlákna everStick NET. Vlákna jemně přitlačte do materiálu pro dočasný můstek.



4. Otisk nasaďte na model a nechte zpolymerizovat.



5. Sejměte otisk a vlákna v můstku vytvrďte světlem, každý zub dočasného můstku zvlášť po dobu 40 sekund z každé strany.



6. Dokončete můstek, vložte jej na místo a upravte do okluze.



7. Můstek nacementujte provizorním cementem.

SKLADOVÁNÍ: Produkty everStick musí být skladovány v ledničce (při teplotě 2-8 °C / 35-46 °F) a chráněny proti světlu udržováním v uzavřeném fóliovém obalu. Zvýšená teplota a vystavování ostrému světlu snižuje životnost everStick produktů.
Před aplikací vyjměte produkt z ledničky, ale chraňte jej před ostrým denním anebo umělým světlem. Během střihání svazku vláken chraňte zbytek svazku před světlem ve fóliovém obalu. Hned po odstřižení potřebné délky vlákna, uzavřete fóliový obal a uložte jej do ledničky.

POZNÁMKA: StickTech produkty jsou určeny pro ambulantní použití a pacient by měl být upozorněn, aby neoškrabával povrch a nevystavoval se tak přímému kontaktu s vlákny, která můžou vyvolat podráždění.
Vlákna everStick nedosáhnou plnou pevnost okamžitě po 40 sekundovom vytvrzení světlem. Polymerizace dále pokračuje během následujících 24 hodin.
Ruční nástroje Stick Stepper, Stick Carrier a silikonové nástroje Refix D, Refix L se musí před použitím sterilizovat.

UPOZORNĚNÍ: Nezpolymerizovaná živice může u některých lidí vyvolat přecitlivělost na akryláty.
Jestli dojde ke kontaktu kůže s pryskyřicí, dostatečne umyjte postihnutou část mýdlem a vodou. Vyvarujte se kontaktu nevytvrzeného materiálu s kůží, sliznicí anebo očima. Nepolymerizované everStick produkty můžou vyvolat podráždění a v některých případech vést k přecitlivělosti na metakryláty. Při práci s everStick produkty doporučujeme použití bezpudrových rukavic. Před vhozením do odpadu everStick polymerizujte.

ZÁRUKA: Stick Tech Ltd vyměňuje vadný materiál. Stick Tech Ltd neodpovídá za ztrátu nebo poškození, ať už přímé nebo nepřímé, způsobené nevhodným používáním materiálu nebo při nedodržení návodu k použití. Před použitím produktu je uživatel odpovědný za posouzení vhodnosti použití produktu pro daný účel. Uživatel je zodpovědný za případné následky způsobené nevhodným používáním materiálu nebo jinak, než je uvedeno v návodu k použití.