everStick®PERIO

Výztuž ze skleněných vláken pro parodontální dlahování

Co je everStick®PERIO?
Výztuž z vláken everStick PERIO je kombinace skleněných vláken a polymerovo-pryskyřičné gelové matrix, která udržuje jednotlivá vlákna ve svazku, čímž ulehčuje manipulaci s nimi. Svazek vláken je přizpůsobivý a mírně lepivý, co umožňuje lepší a spolehlivější adaptaci k zubům.
Výztuž z vláken everStick PERIO je primárně určena k dlahování zubů.

Parodontologické povrchově kotvené a intra-koronální dlahy
- Linguální/palatální dlahy
- Labiální dlahy
- Okluzální dlahy

NÁVOD K POUŽITÍ:

DŮLEŽITÉ: Z důvodu minimalizování sil, kterými bude dlaha namáhána, vlákno (svazek) everStick PERIO by se mělo umísťovat co nejblíž k incizální hraně, přičemž by dlaha neměla ovlivňovat okluzi např. na palatálních ploškách horních frontálních zubů.
Bodová fixace kompozitem neposkytuje dostatečnou pevnost mezi dlahou z vláken a povrchem zubu. Dlahu je potřeba adhezivně přilepit po celé její délce.
Po nalepení k povrchu zubů překryjte celý svazek vláken tenkou (0.5 mm) vrstvou kompozitu, včetně aproximálních prostor. Při okluzálním kontaktu (kousání na dlahu) je optimální tloušťka vrstvy kompozitu při intra-koronálním dlahování přibližně 1-2 mm.
Okluzální poměry někdy nedovolují v horní čelisti umístit plošně kotvenou dlahu palatálně. Proto je potřebné zvážit použití intra-koronální dlahy vedené ve vypreparované drážce anebo plošně kotvenou labiální dlahu.
Na vyvážení silného žvýkacího tlaku, který má tendenci uvolňovat dlahu v oblasti očních zubů, je možné v anteriorní oblasti linguální/palatální dlahy použít krátké dodatečné vlákno z labiální strany. Dodatečné vlákno se upevní k labiálnímu povrchu očního zubu a laterálního řezáku.

PLOŠNĚ KOTVENÉ PARODONTÁLNÍ DLAHY V ANTERIORNÍ OBLASTI



1. Odměření a ustřihnutí vlákna
Pomocí parodontální sondy anebo dentální nitě odměřte potřebnou délku vlákna everStick PERIO. Otevřete fóliový obal a pinzetou povytáhněte silikonové pouzdro, ve kterém je uloženo vlákno. Ostrými nůžkami odstřihněte požadovanou délku vlákna i spolu s pouzdrem. Během přípravy zubů chraňte ustřihnutý kus svazku vláken před světlem pod ochranným krytem. Zbytek vlákna uzavřete v obalu a zalepte nálepkou. Když balení nepotřebujete, udržujte jej v ledničce (při teplotě 2-8°C, 35-46°F).



2. Čištění povrchu zubů
Vlákna dlahy musí být přilepena k povrchu zubů po celé ploše. Povrch zubů očistěte pemzou a vodou, opláchněte a osušte vzduchem. V případě nutnosti vložte do mezizubních prostor klínky, aby se do prostoru pro dentální hygienu nedostal kompozit. Pokud nepoužijete klínky, dbejte, abyste nezalili mezizubní prostory kompozitem - viz. část 5.



3. Leptání
Povrchy zubů a mezizubních prostor, na které se bude lepit dlaha, důkladně naleptejte kyselinou orto-fosfotečnou podle instrukcí výrobce. Raději naleptejte plochu o něco větší než příliš malou plochu. Doporučovaný čas leptání skloviny při plošném kotvení je 45-60 vteřin. Po dokončení leptání opláchněte povrch vodou a osušte vzduchem. Jako při každé adhezivní technice je nutné udržovat pracovní plochu suchou, proto se doporučuje používání koferdamu.



4. Bonding
Používejte techniku bondování podle instrukcí výrobce bondu. Bond aplikujte po celé naleptané ploše. Bond vytvrďte světlem, jak je uvedeno v instrukcích výrobce.



5. Aplikace flow kompozitu
Na povrch zubů aplikujte tenkou vrstvu flow kompozitu (např. Stick Flow) tak, aby byla pokryta celá šířka svazku vláken. Flow kompozit naneste v tenké vrstvě (přibližně 0.5 mm) včetně mezizubních prostor. Nechte dostatek prostoru na čištění v interdentálních prostorech. **V této fázi ještě kompozit nevytvrzujte.**



6. Adaptování a vytvrzení vlákna
Odstraňte bílý papírový proužek a pinzetou vytáhněte vlákno ze silikonového pouzdra. Odstraňte všechny zbytky silikonu ze svazku vláken. Vlákno položte na nevytvrzený flow kompozit. V anteriorní oblasti vlákno umístěte co nejvíc incizálně. Dbejte, aby nezasahovalo do okluze.



Konec svazku vláken přitlačte nástrojem Stick Stepper (nástroj před použitím vysterilizujte) a předběžně vytvrďte 5 sekund. Vlákno postupně adaptujte na jednotlivé zuby, přičemž ho v požadované poloze fixujte předběžným vytvrzením světlem vždy 5 sekund. Nástrojem s širokou koncovkou Stick Stepper chraňte zbytek vlákna (svazku) před světlem. Protože vlákna jsou světlovodivá, světlo směřujte vždy směrem od nevytvrzené části vlákna (svazku). Vlákno přitlačte i do mezizubních prostor. Ujistěte se, že interdentální prostor není blokován vláknem anebo kompozitem a dovoluje čištění.



7. Překrytí a dokončení dlahy
Po předběžném vytvrzení překryjte celé vlákno dlahy tenkou vrstvou kompozitu. Při plošném ukotvení může být svazek vláken pokryt tenkou (0.5 mm) vrstvou kompozitu. Pak celou dlahu vytvrďte - 40 sekund na každý zub.
Při dokončování buďte opatrní, abyste nepřeřízli transparentní vlákna.



INTRA-KORONÁLNÍ PARODONTÁLNÍ DLAHOVÁNÍ VE FRONTÁLNÍM A DISTÁLNÍM ÚSEKU CHRUPU

Postup při intra-koronálním dlahování je stejný jako při plošně kotveném dlahování kromě preparace rýhy, která se preparuje ve směru meziálně-distálně v zubech, které se budou dlahovat.

1. Preparace drážky (rýhy)
Preparovaná rýha na zubech, které se budou dlahovat, musí mít minimální šířku 2 mm. Nejlepší adheze se docílí, když je preparace jen v sklovině. Optimální tloušťka vrstvy kompozitu na povrchu vlákna v okluzální části je 1-2 mm. Okraje drážky (rýhy) by měly být zešikmeny, co zabezpečí nejlepší okrajovou integritu a zvětší adhezivní plochu pro vazbu kompozitu. Je-li to možné, do mezizubních prostor umístěte klínky, aby zůstal prostor pro správnou hygienu. Pokud nepoužíváte klínky, dbejte, aby byl udržen dostatečný prostor pro čištění okrajové gingivy.

2. Měření a střihání vlákna
Pomocí parodontální sondy anebo dentální nitě odměřte délku vypreparované drážky (rýhy). Otevřete fóliový obal a pinzetou povytáhněte silikonové pouzdro, ve kterém je uloženo vlákno. Ostrými nůžkami odstřihněte požadovanou délku vlákna i spolu se silikonovým pouzdrem. Během přípravy zubů chraňte ustřihnutý kus svazku vláken před světlem pod ochranným krytem. Zbytek vlákna uzavřete v obalu a zalepte nálepkou. Když balení nepotřebujete, udržujte jej v ledničce (při teplotě 2-8°C, 35-46°F).

3. Leptání
Preparovanou drážku (rýhu) dostatečně leptejte kyselinou orto-fosforečnou podle instrukcí výrobce bonding systému. Po ukončení leptání povrch dostatečně opláchněte vodou a vysušte vzduchem. Tak jako při všech adhezivních technikách je nutno udržet pracovní pole suché, a proto se doporučuje používání koferdamu.

4. Bonding
Do vypreparované rýhy aplikujte bond podle návodu na použití. Bond vytvrďte podle návodu od výrobce bondu.

5. Aplikace flow kompozitu
Do preparované drážky (rýhy) aplikujte tenkou vrstvu flow kompozitu (např. Stick Flow). V mezizubních prostorech zachovejte dostatečný prostor pro čištění. **V této fázi ještě kompozit nevytvrzujte.**

6. Adaptace a vytvrzení vlákna
Odstraňte bílý papírový obal a pinzetou vytáhněte vlákno ze silikonového pouzdra. Odstraňte ze svazku zbytky silikonu. Vlákno (svazek) položte na nevytvrzený flow kompozit v drážce.

Konec svazku vláken přitlačte nástrojem Stick Carrier (nástroj před použitím vysterilizujte) a předběžně vytvrďte 5 sekund. Vlákno postupně adaptujte na jednotlivé zuby, přičemž jej v požadované poloze fixujte předběžným vytvrzením světlem vždy 5 sekund. Nástrojem se širokou koncovkou Stick Stepper chraňte zbytek vlákna (svazku) před světlem. Protože vlákna jsou světlovodivá, světlo směřujte vždy směrem od nevytvrzené části vlákna (svazku).

Vlákno přitlačte i do mezizubních prostor. Ujistěte se, že interdentální prostor není blokován vláknem anebo kompozitem a dovoluje čištění.

7. Pokrytí a dokončení dlahy
Dlahu překryjte a drážku (rýhu) vyplňte 1-2 mm vrstvou kompozitu. Potom celou dlahu vytvrďte 40 sekund na každý zub nebo překrytou oblast. Upravte okluzi a dlahu dokončete. Dbejte, abyste při dokončovacích pracích nepřeřízli vlákna.

Tipy a doporučení:

- Vlákna musí být vždy překryta kompozitem po celé ploše.
- Používejte koferdam na udržování suchého pracovního pole.
- Pokuste se vždy pracovat s vlákny za pomoci nástrojů, aby se předešlo kontaminaci - např. pudrovanými rukavicemi.
- Při částečném vytvrzování svazku vláken používejte nástroj Stick Stepper.
- Dlahu v anteriorní oblasti umísťujte co nejvíc k incizální hraně.
- Pokud po adaptování vláken zjistíte, že vlákno je příliš dlouhé, zkraťte jej pomocí diamantového brousku v průběhu dokončovací fáze. Na obroušený povrch vláken aplikujte sklovinný bond (např. Stick Resin), rozfoukejte do tenké vrstvy a vytvrďte světlem. Svazek vláken pak opět překryjte kompozitem.
- Při dokončovacích pracích dbejte, abyste nepřeřízli vlákna.
- V oblasti okluzálního kontaktu je optimální tloušťka vrstvy kompozitu na povrchu dlahy z vláken přibližně 1-2 mm.

SKLADOVÁNÍ: Produkty everStick musí být skladovány v ledničce (při teplotě 2-8 °C / 35-46 °F) a chráněny proti světlu udržováním v uzavřeném fóliovém obalu. Zvýšená teplota a vystavování ostrému světlu snižuje životnost everStick produktů.
Před aplikací vyjměte produkt z ledničky, ale chraňte jej před ostrým denním anebo umělým světlem. Během střihání svazku vláken chraňte zbytek svazku před světlem ve fóliovém obalu. Hned po odstřižení potřebné délky vlákna uzavřete fóliový obal a uložte jej do ledničky.

POZNÁMKA: StickTech produkty jsou určeny pro ambulantní použití a pacient by měl být upozorněn, aby neoškrabával povrch a nevystavoval se tak přímému kontaktu s vlákny, která můžou vyvolat podráždění.
Vlákna everStick nedosáhnou plnou pevnost okamžitě po 40 sekundovom vytvrzení světlem. Polymerizace dále pokračuje během následujících 24 hodin.
Ruční nástroje Stick Stepper, Stick Carrier a silikonové nástroje Refix D, Refix L se musí před použitím sterilizovat.

UPOZORNĚNÍ: Nezpolymerizovaná živice může u některých lidí vyvolat přecitlivělost na akryláty.
Jestli dojde ke kontaktu kůže s pryskyřicí, dostatečne umyjte postihnutou část mýdlem a vodou. Vyvarujte se kontaktu nevytvrzeného materiálu s kůží, sliznicí anebo očima. Nepolymerizované everStick produkty můžou vyvolat podráždění a v některých případech vést k přecitlivělosti na metakryláty. Při práci s everStick produkty doporučujeme použití bezpudrových rukavic. Před vhozením do odpadu everStick polymerizujte.

ZÁRUKA: Stick Tech Ltd vyměňuje vadný materiál. Stick Tech Ltd neodpovídá za ztrátu nebo poškození, ať už přímé nebo nepřímé, způsobené nevhodným používáním materiálu nebo při nedodržení návodu k použití. Před použitím produktu je uživatel odpovědný za posouzení vhodnosti použití produktu pro daný účel. Uživatel je zodpovědný za případné následky způsobené nevhodným používáním materiálu nebo jinak, než je uvedeno v návodu k použití.